

SERVOMOTORE ROTATIVO REVERSIBILE PER VALVOLE HGM - HMM - VDM ALIMENTAZIONE a 12 V~ o a 12 V=

CDK 062 - 032 - 060



- MORSETTIERA ESTRAIBILE
- INNESTO RAPIDO SULLA VALVOLA
- Comando elettrico a 3 punti (comune, apre, chiude)
- Microinterruttore ausiliario con contatto in commutazione
- Protezione: IP 53
- Alimentazione: 12 V~ o a 12 V=

1. IMPIEGO

I servomotori CDK 062 - 032 - 060 sono adatti all'azionamento di valvole COSTER tipo HGM-HMM (a sfera) e tipo VDM (a disco ceramico).

Il servomotore si aggancia direttamente alla valvola, quindi non occorre alcun dispositivo di connessione.

2. FUNZIONAMENTO

I servomotori CDK 062 - 032 - 060 sono forniti di un motorino elettrico sincrono di tipo reversibile (a due sensi di marcia), con comando elettrico a 3 punti (comune, apre, chiude). Può essere comandato da un'apparecchiatura On-Off o modulante (termostato, commutatore, regolatore modulante), dotata di un contatto di uscita in commutazione. Il motorino elettrico trasmette il movimento rotativo al riduttore meccanico, che determina la velocità di rotazione dell'albero di uscita e, quindi, il tempo di corsa del motore.

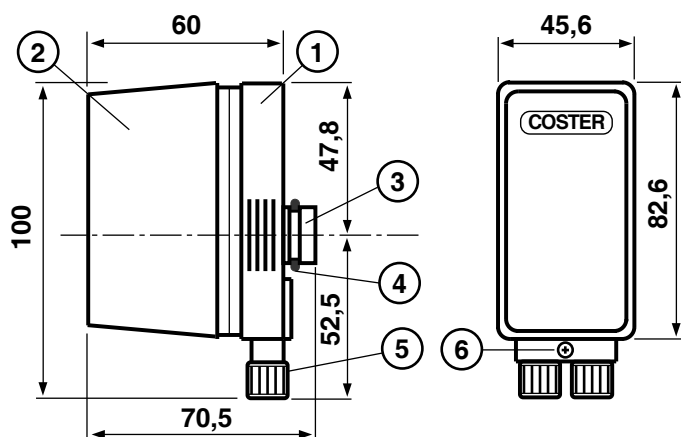
La corsa del servomotore è di 90° ed è limitata da due microinterruttori azionati da una camma di fine corsa.

È dotato di un microinterruttore ausiliario con contatto in commutazione senza alimentazione (**la commutazione avviene a metà corsa circa del motore**).

3. VERSIONI

Tipo	Alimentazione	Tempo corsa secondi	Coppia nominale kg/cm (Nm)	Coppia di spunto kg/cm (Nm)	Valvole (fino DN) HGM-HMM-VDM
CDK 062	12 V~ (4VA)	60	15 (1,5)	30 (3,0)	1"
CDK 032	12 V~ (4VA)	30	10 (1,0)	20 (2,0)	3/4"
CDK 060	12 V= (3W)	60	15 (1,5)	30 (3,0)	1"

4. DIMENSIONI D'INGOMBRO



- 1 - Base
- 2 - Calotta di protezione
- 3 - Accoppiamento alla valvola
- 4 - Molla di bloccaggio del motore alla valvola
- 5 - Bocchettoni pressacavo per passaggio cavi
- 6 - Vite di fissaggio del coperchio di protezione della morsettieria

5. DATI TECNICI

Alimentazione	12 V~ ± 10% o 12 V= ± 10%
Frequenza	50...60 Hz
Assorbimento	4 VA (3 W)
Protezione	IP 53
Angolo di rotazione	fisso a 90°
Tempo di corsa:	
CDK 062 e CDK 060	60 secondi
CDK 032	30 secondi
Coppia albero CDK 062 e CDK 060	
nominale	15 kg/cm (1,5 Nm)
spunto	30 kg/cm (3,0 Nm)
Coppia albero CDK 032:	
nominale	10 kg/cm (1,0 Nm)
spunto	20 kg/cm (2,0 Nm)
Microinterruttore ausiliario:	
tensione massima applicabile	250 V~
portata massima	5 (1) A
Materiali :	
base inferiore	ABS caricata con fibra di vetro
calotta	ABS
Temperatura fluido valvola	5...95 °C
Temperatura ambiente:	
di funzionamento	0...45 °C
di immagazzinaggio	-20...+60 °C
Peso	0,210 kg

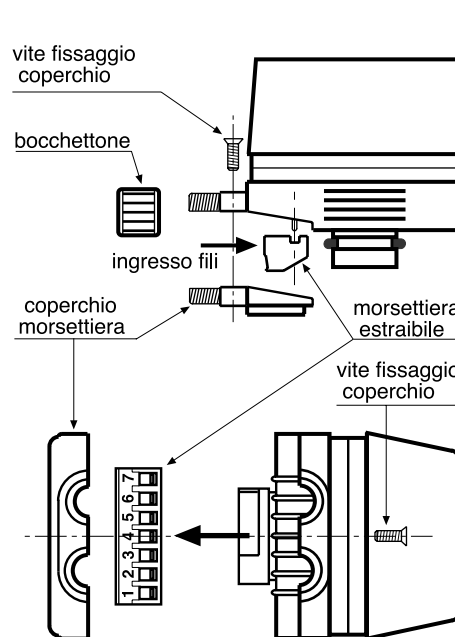
6. COSTRUZIONE

La base del motore è realizzata in ABS caricata con fibra di vetro, mentre la calotta è in ABS. Due passaggi, muniti di fermi antistrappo e di pressacavi, permettono la inserzione dei cavi per i collegamenti elettrici. Il congegno di accoppiamento, ricavato nella parte inferiore della base, permette un innesto rapido del motore sulla valvola.

7. COLLEGAMENTI ELETTRICI

- Per garantire una corretta protezione e tenuta, il diametro esterno dei cavi deve essere compreso tra 6,25 e 7 millimetri.
- Sezione massima del cavo di collegamento FROR 2x1 mm² oppure FROR 3x0.75 mm². Non utilizzare FROR 3x1 mm².
- Svitare la vite di fissaggio (3.6) e i due bocchettoni di passaggio dei cavi (3.5), quindi togliere il coperchietto di protezione della morsettieria.
- Infilare i bocchettoni sui cavi.
- **Per facilitare i collegamenti, la morsettieria è estraibile.**
- Eseguire i collegamenti elettrici rispettando scrupolosamente lo schema elettrico illustrato al paragrafo 10.
- Eseguiti i collegamenti, innestare la morsettieria (se era stata estratta), rimontare il coperchietto di protezione, riavvitare i bocchettoni e quindi bloccare il tutto con la vite di fissaggio.

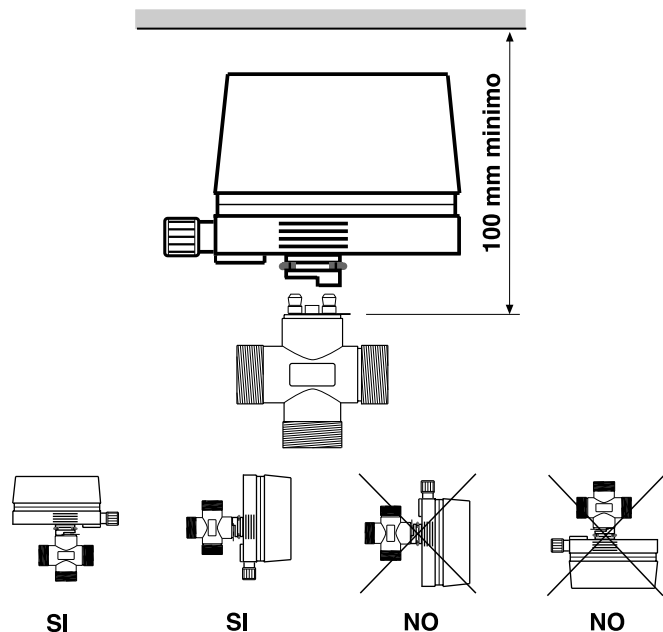
Il bocchettone in corrispondenza ai morsetti di collegamento del contatto ausiliario è chiuso per garantire il grado di protezione del motore nel caso l'ausiliario stesso non venga utilizzato. Per collegarlo occorre aprire il passaggio del bocchettone, sfondando la membrana di protezione.



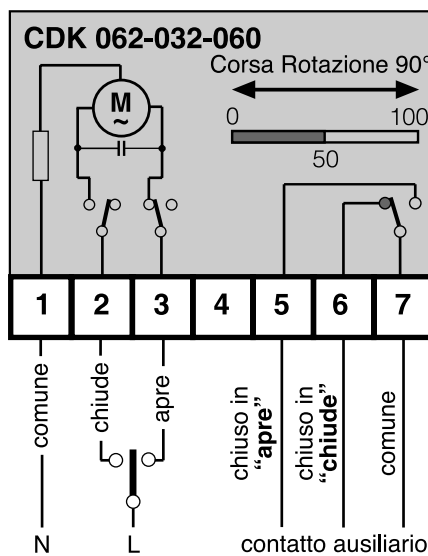
8. MONTAGGIO DEL MOTORE SULLA VALVOLA

- Verificare la posizione della fresatura di uscita dell'albero motore.
- Se necessario, ruotare l'alberino della valvola per farlo coincidere con la fresatura dell'albero motore.
- Posizionare il motore sulla valvola inserendo i due pernetti posti su quest'ultima nei due fori predisposti nella base, quindi premere energicamente sulla testa del motore fino allo scatto che ne determina l'aggancio alla valvola.
- Alimentare il motore e comandare un paio di corse complete per verificarne il corretto funzionamento.

9. MONTAGGIO SULL'IMPIANTO



10. SCHEMA ELETTRICO



Condizione di fornitura: motore in chiusura

Modifiche scheda

Data	Pagina	Paragrafo	Descrizione modifiche	Verione Firmware	Versione Software
03.03.20 AM	1 e 2	3. MODELLI e 5. DATI TECNICI, 10. SCHEMA ELETTRICO	Aggiunto modello CDK 060.		